

PRFMAX

Yeni Nesil Konsantre Makine Alçısı

“MAXimum Fayda, Minimum Yük”

Ürün Tanıtım Föyü

GENEL BİLGİLER

- Torbalanmış alçı bazlı hazır makine sıvasıdır.
- Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. malzemeler üzerine doğrudan uygulanır.
- 20 kg **PRFMAX** 35 kg lık standart makina alçısı ile aynı alanı kaplar.
- 27 tonluk tır ile 2.348 m² yerine 4.030 m² yüzeyi kapatacak **PRFMAX** taşınabilir. Nakliye avantajı sağlar.
- Yanmaz bir malzemedir. Bünyesindeki sudan dolayı yangın geciktirici özelliğe sahiptir.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.

UYGULAMA

- Uygulamaya başlamadan önce yüzeydeki toz,kir,yağ ve boya gibi tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir. Çatlakları önlemek için derzler ve büyük boşluklar uygulama yapılmadan önce doldurulmalıdır.
- Brüt yüzeylerde uygulanırken iyi bir yapışma sağlamak için yüzey önceden Astartek astar ile pürüzlendirilmelidir.
- Kolon, kiriş ile duvar elemanlarının birleşimlerinde çatlak oluşmaması için kenarlardan 15 er cm taşacak şekilde cam elyaf file kullanılmalıdır
- Yaklaşık 150-200 cm aralıklarla ano çitaları yüzeye yapıştırılır.
- Uygulama çelik ıspatula ile ve iki aşamada yapılır.
- Sıva makinasının su ayarı her 10 kg **PRFMAX** için yaklaşık 7,5 lt temiz su kullanılacak şekilde ayarlanır ve **PRFMAX**'ı makinanın haznesine dökülerek işe başlanır ve anolar arasına püskürtülür. Püskürtme sonrası master kullanılarak yüzeyler düzeltilir.
- İlk mastardan yaklaşık 15-20 dakika sonra ikinci master yapılır.
- Uygulamaya başladıktan 50-70 dakika sonra yüzeye su püskürtülür ve kauçuk mala ile yüzey tirfillenir.
- Yaklaşık 10 dakika sonra, çelik mala ile yüzey parlatılır.
- İlk maladan yaklaşık 60 dakika sonra ikinci mala yapılır ve parlak, sert ve sırlı bir yüzey elde edilir.
- Rüzgarın, bu süreleri ciddi olarak etkileyeceği dikkate alınmalıdır. Bu durumda süreler öne gelecektir.

ÖNERİLER

- **PRFMAX**'ı başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.
- Uygulama kalınlığı 8-30 mm arasında olmalıdır.
- Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az + 5°C olmalıdır.
- Kuru ve sıcak yüzeyler uygulama öncesinde kesinlikle ıslatılmalıdır.
- Sıva makinesi ve kullanılan aletler temiz olmalıdır.

SAKLAMA KOŞULLARI

- **PRFMAX** üst üste en fazla 20 torba istiflenmelidir.
- **PRFMAX**'ın kuru, nemsiz ve kapalı bir ortamda, palet üzerinde depolanması koşulu ile 6 ay içerisinde erken tüketilmesi önerilir.
- Kötü depolama koşulları ya da kullanım süresinin aşılması **PRFMAX**'ın niteliklerini bozar.

PRFMAX

Yeni Nesil Konsantre Makine Alçısı

“MAXimum Fayda, Minimum Yük”



STANDART

Sahip Olduğu Standart	TS EN 13279-1
Tipi	C4 Isı Yalıtım Amaçlı Sıva Alçısı

TEKNİK ÖZELLİKLER

Su / Alçı Oranı	~ 7,5 lt suya 10 kg PRFMAX
Kullanım Süresi	> 50 dakika (TS EN 13279-1'e göre)
Donma Süresi	~ 180 dakika
Tüketim Miktarı	Her 1 cm kalınlıkta 6,5-7 kg/m ²
Basınç Dayanımı (En Az)	≥ 20 kgf/cm ² (4x4 blok)
Eğilmede Kırılma Dayanımı (En Az)	≥ 10 kgf/cm ² (4x4x16 blok)
Geşek Birim Hacim Ağırlığı (Toz)	~ 550 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	~ 650 kg/m ³
Isıl İletkenlik Değeri	0,16 W/mK (TS EN 825'e göre)
Yangına Tepki	A1

AMBALAJ

Tipi	Polipropilen torba
Net Ağırlık	20 kg ± %2
Palettteki Torba Miktarı	72
Palet Ölçüsü	117x117x150 cm